

Rauchwarnmelder

ST-622-DE P-Line

D+HE



Hersteller: FireAngel

FireAngel[®]



Der FireAngel ST-622-DE P-Line, mit seiner cleveren Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit, sowohl langsame Schwelbrände, als auch schnelle Brandverläufe.

Leistungsmerkmale

- + Integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- + Thermoptek - Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- + Zwei zusätzliche Thermosensoren
- + Diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- + Große Test-/Stummschalttaste
- + Optionale Diebstahlsicherung
- + Integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- + Vollständig diagnosefähig über USB-Kabel
- + Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden

Technische Daten

ST-622-DE P-Line

Kommunikationsart	Funk
Spannungsversorgung	10 Jahresbatterie von Panasonic
Durchschnittliche Batterielebensdauer	10 Jahre
Detektionsverfahren	Thermo - optisch
Funkmodul	Verfügbare Funkmodule: W2, Z-Wave, Zigbee
Alarmierung	85 dB, optisch
Montage	Befestigungsmöglichkeiten: 1-Loch Methode, Klebepad, Schraube, Dübel
Besonderheiten	Ereignisspeicher: ja