

Rauchwarnmelder ST-630-DE P-Line

D+HE



Hersteller: FireAngel

FireAngel[®]



Der Rauchmelder FireAngel ST-630-DE P-Line mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe.

Leistungsmerkmale

- + Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Modul P-Line
- + Integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- + Thermoptek - Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- + Zwei zusätzliche Thermosensoren
- + Diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- + Große Test-/Stummschalttaste
- + Optionale Diebstahlsicherung
- + Integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher

Technische Daten

ST-630-DE P-Line

Spannungsversorgung	10 Jahresbatterie von Panasonic
Durchschnittliche Batteriebensdauer	10 Jahre
Detektionsverfahren	Thermo - optisch
Alarmierung	85 dB
Montage	Befestigungsmöglichkeiten: 1-Loch Methode, Klebepad, Schraube, Dübel
Besonderheiten	Ereignisspeicher: ja